

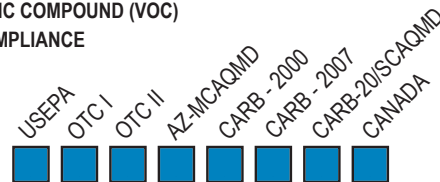
DATOS DEL PRODUCTO

PRIME 1100

Imprimación de copolímero epoxi para hormigón, de dos componentes, libre de solventes, resistente a productos químicos y de alto espesor.

VOLATILE ORGANIC COMPOUND (VOC)
REGULATORY COMPLIANCE

PRIME 1100



CÓMO FUNCIONA

PRIME 1100 reacciona químicamente con el hormigón. Esta reacción permite la consolidación física de la superficie del hormigón y mejora la adhesión de los revestimientos para una mejor integridad de la película.

APLICACIONES

- ◆ Se utiliza para mejorar la adherencia y la integridad de la película de recubrimientos de alto rendimiento y sensibles a los álcalis aplicados a sustratos de hormigón.
- ◆ Se utiliza para mejorar la adherencia de los recubrimientos a sustratos poco o mal consolidados que presentan baja resistencia a la tracción.
- ◆ Ideal para mejorar la adherencia de poliuretanos y otros sistemas de recubrimiento con baja fuerza adhesiva al hormigón.

VENTAJAS

- ◆ La fórmula sin solventes es ideal para uso en interiores y en áreas donde los solventes representan un peligro de incendio o para la salud.
- ◆ Previene el contacto con el solvente de la capa superior y la formación de burbujas en la capa superficial.
- ◆ Mejora la adhesión de las capas superiores a las superficies que han recibido una limpieza o preparación mínima.
- ◆ Proporciona una mayor cantidad de sólidos de imprimación que los sistemas de imprimación a base de agua y proporciona un sellado adecuado del sustrato en aplicaciones de imprimación de una sola capa.
- ◆ La alta humedad no afecta el curado de la imprimación.
- ◆ Combina la fuerza adhesiva superior y la resistencia química del epoxi con la flexibilidad del poliuretano.
- ◆ Se mezcla y aplica fácilmente.

⚠ PRECAUCIONES ⚠

- ◆ No lo use donde la humedad entre en contacto con frecuencia con la parte inferior de la imprimación.
- ◆ No lo aplique sobre sustratos que no estén completamente secos. La humedad atrapada en la subrasante y la presencia de una barrera de vapor en el sustrato o debajo de él pueden provocar ampollas en el recubrimiento o la capa superior y fallas de adhesión.

- ◆ No permita que la imprimación se seque más de 24 horas antes de aplicar la capa superior para evitar lijar y volver a aplicar la imprimación.
- ◆ No lo use donde la temperatura del sustrato pueda superar los 140 °F (60 °C).

INSTRUCCIONES DE USO

- ◆ Solicite al fabricante la documentación, las etiquetas y las hojas de datos de seguridad del producto actualizadas (verifique) por escrito y léalas detenidamente antes de intentar utilizar el producto.
- ◆ Las condiciones ambientales y del sustrato del lugar y la construcción tienen un efecto importante en la selección del producto, los métodos de aplicación, los procedimientos y las tasas, la apariencia y el rendimiento. Si bien la documentación del producto proporciona información general sobre la aplicación en determinadas condiciones, es obligatorio que el comprador o el instalador realicen una prueba de aplicación adecuada en el lugar antes de utilizarlo a escala de campo (independientemente de cualquier otra declaración verbal o escrita) para verificar que el producto y las cantidades compradas se puedan aplicar satisfactoriamente y que logren la apariencia y el rendimiento deseados en las condiciones de uso previstas.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

- ◆ Las superficies a tratar deben tener al menos 30 días de antigüedad y estar libres de acumulaciones superficiales de polvo, suciedad, aceite, escombros, agentes de curado de hormigón, inhibidores de adherencia, residuos de neumáticos de caucho, pinturas y otros compuestos que puedan impedir la penetración y el contacto total con la superficie de hormigón.
- ◆ Las superficies de hormigón nuevas y limpias deben ser grabadas con ácido o escarificadas mecánicamente con un equivalente a una lija de grano 100 antes de la instalación de la imprimación.
- ◆ Los pisos viejos pueden requerir limpieza mecánica (Los pisos viejos pueden requerir limpieza mecánica (pulido con chorro de arena, granallado, escarificado u otro) para eliminar adecuadamente los contaminantes de la superficie y aumentar el área de superficie para mejorar la unión física. Se recomienda el grabado ácido de toda el área limpiada mecánicamente cuando sea posible.
- ◆ Una vez que se haya completado la preparación de la

Recubrimiento Epoxi de Bajo Espesor

nox-crete®

chemical solutions to concrete problems

superficie y antes de la aplicación de PRIME 1100, se debe determinar la tasa de emisión de vapor de humedad (MVER) del piso. La MVER no debe superar las 4,0 libras por 1000 pies cuadrados (2,0 kg por 100 m²) por 24 horas cuando se prueba de acuerdo con ASTM F-1869 durante un período de prueba de 72 horas. Los pisos que exhiban una MVER más alta deben tener tiempo adicional para secarse. La aplicación de PRIME 1100 a un piso que exceda la MVER máxima permitida puede resultar en burbujas de revestimiento de la superficie y/o delaminación.

CEBADO

- ◆ Verifique que las temperaturas del sustrato sean superiores a 50° F (10° C) y aumenten. La ventana de tiempo de imprimación depende de las temperaturas del sustrato. Verifique el lapso de tiempo de la ventana de imprimación en las condiciones del sitio con una prueba adecuada en el sitio.
- ◆ Mezcle los componentes de imprimación PRIME 1100 individualmente con un mezclador mecánico durante 2 minutos (use un cronómetro), luego combine los componentes y mezcle durante 2 minutos adicionales.
- ◆ Aplique al sustrato a una velocidad suficiente para consolidar el sustrato y evitar la migración de aire o solvente desde o hacia la capa superior aplicada posteriormente. La velocidad de aplicación típica es de 250 a 400 pies cuadrados / galón (6 a 10 pies cuadrados / l), pero depende de la textura y la porosidad del hormigón.
- ◆ El producto se puede aplicar con brocha, rodillo o pulverizador sin aire. Si se utiliza la aplicación por pulverización, pase inmediatamente un rodillo de pelo largo sobre el producto para lograr una cobertura uniforme.
- ◆ Deje que la superficie imprimada alcance un estado libre de pegajosidad y luego comience las operaciones de recubrimiento de inmediato. No permita que la imprimación se seque más de 24 horas antes de la capa superior para evitar lijar y volver a aplicar la imprimación.

DATOS TÉCNICOS

Solids	100%
Pot Life	Approx 20 minutes following mixing at 70° F (20° C)
VOC	<100 g/L
VOC Classification	Primers Sealers and Undercoaters
Flash Point	>200° F (>93° C)
Dust Free	1 hour
Tack Free	8 hours

EMBALAJE

El producto se envasa en kits de 0,75 galones (2,8 L).

DURATION

La vida útil es de dos años. Utilícelo antes de la fecha de caducidad indicada en el envase del producto.

MANEJO / ALMACENAMIENTO

Guárdese en un lugar limpio y seco a una temperatura entre 60° F (16° C) y 100° F (38° C). El componente A puede cristalizar parcialmente si se almacena a temperaturas más frías.

DISPONIBILIDAD Y SERVICIOS TÉCNICOS

Además de las oficinas corporativas en Omaha, Nebraska, NOX-CRETE INC. mantiene oficinas regionales y centros de distribución en los principales mercados de todo el mundo. Para obtener información de origen o técnica, llame al 800-669-2738 o al 402-341-2080.

GARANTÍA LIMITADA

AVISO-LEA CUIDADOSAMENTE

CONDICIONES DE VENTA

NOX-CRETE ofrece este producto para la venta sujeto a, y el Comprador y todos los usuarios se consideran que han aceptado, las siguientes condiciones de venta y garantía limitada que sólo puede ser variado por acuerdo escrito de un oficial corporativo debidamente autorizado de NOX-CRETE. Ningún otro representante de NOX-CRETE está autorizado a otorgar ninguna garantía o renunciar a la limitación de responsabilidad establecida a continuación.

LIMITACIÓN DE LA GARANTÍA

NOX-CRETE garantiza que este producto está libre de defectos de fabricación. Si el producto cuando se compró fue defectuoso y estuvo dentro del período de uso indicado en el envase o cartón, cuando se utiliza, NOX-CRETE reemplazará el producto defectuoso con nuevo producto sin cargo para el comprador.

NOX-CRETE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA, expresa o implícita, con respecto a este producto. NO HAY GARANTÍA DE COMERCIABILIDAD. En ningún caso NOX-CRETE será responsable de los daños especiales, indirectos o consecuentes que resulten del uso o manipulación del producto y ninguna reclamación de ningún tipo deberá ser mayor en cantidad que el precio de compra del producto con respecto al cual se reclaman daños.

RIESGOS INHERENTES

NOX-CRETE NO HACE NINGUNA GARANTÍA RESPECTO AL DESEMPEÑO DEL PRODUCTO DESPUÉS DE SER APLICADO POR EL COMPRADOR Y EL COMPRADOR ASUME TODOS LOS RIESGOS ASOCIADOS CON EL USO O LA APLICACIÓN DEL PRODUCTO.



chemical solutions to concrete problems

www.nox-crete.com

Actualizado 05/08/25. Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores.

1444 S. 20th St. • P.O. Box 8102 • Omaha, Nebraska 68108 United States
TELÉFONO: (800) NOX-CRETE (669-2738) or (402) 341-2080