

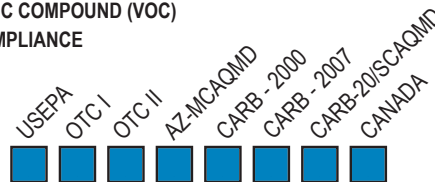
DONNÉES DU PRODUIT

PRIME 1100

Primaire copolymère époxy à deux composants, sans solvant, résistant aux produits chimiques, à haute teneur en matière grasse, pour béton.

VOLATILE ORGANIC COMPOUND (VOC)
REGULATORY COMPLIANCE

PRIME 1100



COMMENT ÇA MARCHE

PRIME 1100 réagit chimiquement avec le béton. Cette réaction permet la consolidation physique de la surface du béton et améliore l'adhérence des revêtements pour une meilleure intégrité du film.

APPLICATIONS

- ◆ Utilisé pour améliorer l'adhérence et l'intégrité du film des revêtements haute performance et sensibles aux alcalins appliqués sur des substrats en béton.
- ◆ Utilisé pour améliorer l'adhérence des revêtements sur des substrats incomplètement ou mal consolidés qui présentent une faible résistance à la traction.
- ◆ Idéal pour améliorer l'adhérence des polyuréthanes et autres systèmes de revêtement à faible force adhésive au béton.

AVANTAGES

- ◆ La formulation sans solvant est idéale pour une utilisation en intérieur et dans les zones où les solvants présentent un risque d'incendie ou de santé.
- ◆ Empêche le contact du solvant avec la couche de finition et la formation de bulles sur la couche de surface.
- ◆ Améliore l'adhérence des couches de finition sur les surfaces ayant subi un nettoyage ou une préparation marginale.
- ◆ Fournit des solides d'apprêt plus élevés que les systèmes d'apprêt à base d'eau et assure une étanchéité adéquate du substrat dans les applications d'apprêt monocouche.
- ◆ Une humidité élevée n'affecte pas le durcissement de l'apprêt.
- ◆ Combine la force adhésive supérieure et la résistance chimique de l'époxy avec la flexibilité du polyuréthane.
- ◆ Facile à mélanger et à appliquer.

⚠ PRÉCAUTIONS ⚠

- ◆ Ne pas utiliser dans les endroits où l'humidité entre fréquemment en contact avec la face inférieure de l'apprêt.
- ◆ Ne pas appliquer sur des substrats qui ne sont pas complètement secs. L'humidité emprisonnée dans le sous-sol et la présence d'un pare-vapeur dans ou sous le substrat peuvent entraîner des cloques sur le revêtement/la finition et une défaillance de l'adhérence.
- ◆ Ne pas laisser l'apprêt durcir plus de 24 heures avant la couche de finition afin d'éviter de devoir poncer et réappliquer l'apprêt.

- ◆ Ne pas utiliser dans des endroits où la température du substrat peut dépasser 60 °C (140 °F).

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

- ◆ Demandez au fabricant de vous fournir par écrit la documentation, les étiquettes et les fiches de données de sécurité les plus récentes et lisez-les attentivement avant de tenter d'utiliser le produit.
- ◆ Les conditions environnementales et de substrat du site ainsi que la construction ont un effet majeur sur le choix du produit, les méthodes d'application, les procédures et les taux, l'apparence et les performances. Bien que la documentation sur le produit fournisse des informations générales sur l'application à certaines conditions, une application adéquate sur le site par l'acheteur ou l'installateur avant l'utilisation sur le terrain est obligatoire (indépendamment de toute autre déclaration verbale ou écrite) pour vérifier que le produit et les quantités achetées peuvent être appliqués de manière satisfaisante et qu'ils obtiendront l'apparence et les performances souhaitées dans les conditions d'utilisation prévues.

PRÉPARATION DE SURFACE

- ◆ Les surfaces à traiter doivent avoir au moins 30 jours et être exemptes de toute accumulation de poussière, de saleté, d'huile, de débris, de durcissement du béton, de briseurs de liaison, de résidus de pneus en caoutchouc, de peintures et d'autres composés qui empêcheraient la pénétration et le contact complet avec la surface du béton.
- ◆ Les surfaces de béton neuves et propres doivent être gravées à l'acide ou scarifiées mécaniquement à l'équivalent d'un papier de verre de grain 100 avant l'installation de l'apprêt.
- ◆ Les sols anciens peuvent nécessiter un nettoyage mécanique (sablage, grenailage, scarification ou autre) pour éliminer correctement les contaminants de surface et augmenter la surface pour améliorer la liaison physique. Il est recommandé de décaper à l'acide toutes les zones nettoyées mécaniquement lorsque cela est possible.
- ◆ Une fois la préparation de la surface terminée et avant l'application de PRIME 1100, le taux d'émission de vapeur d'eau (MVER) du sol doit être déterminé. Le MVER ne doit pas dépasser 4,0 lb par 1 000 pi² (2,0 kg par 100 m²) par 24 heures lorsqu'il est testé conformément à la norme ASTM F-1869 sur une période d'essai de 72 heures. Les sols

Revêtement époxy à faible teneur en matière

nox-crete®

chemical solutions to concrete problems

présentant un MVER plus élevé doivent bénéficier d'un temps de séchage supplémentaire. L'application de PRIME 1100 sur un sol dépassant le MVER maximal autorisé peut entraîner des bulles de revêtement de surface et/ou un délaminage.

AMORÇAGE

- ◆ Vérifiez que la température du substrat est supérieure à 10 °C (50 °F) et qu'elle augmente. La fenêtre d'application de l'apprêt dépend de la température du substrat. Vérifiez la durée de la fenêtre d'application de l'apprêt dans les conditions du site avec un test de site adéquat.
- ◆ Mélanger les composants de l'apprêt PRIME 1100 individuellement avec un mélangeur mécanique pendant 2 minutes (utiliser un chronomètre), puis combiner les composants et mélanger pendant 2 minutes supplémentaires.
- ◆ Appliquer sur le substrat à un taux suffisant pour consolider le substrat et pour empêcher la migration d'air ou de solvant depuis ou vers la couche de finition appliquée ultérieurement. Le taux d'application typique est de 6 à 10 sm/l (250 à 400 pi2/gal), mais dépend de la texture et de la porosité du béton.
- ◆ Le produit peut être appliqué au pinceau, au rouleau ou au pulvérisateur sans air. Si l'application par pulvérisation est utilisée, passez immédiatement le produit sur le dos avec un rouleau à poils longs pour obtenir une couverture uniforme.
- ◆ Laissez la surface apprêtée atteindre un état non collant, puis commencez rapidement les opérations de revêtement. Ne laissez pas l'apprêt durcir plus de 24 heures avant la couche de finition afin d'éviter le ponçage et le ré-apprêt.

DONNÉES TECHNIQUES

Solids	100%
Pot Life	Approx 20 minutes following mixing at 70° F (20° C)
VOC	<100 g/L
VOC Classification	Primers Sealers and Undercoaters
Flash Point	>200° F (>93° C)
Dust Free	1 hour
Tack Free	8 hours

EMBALLLEMENT

Le produit est emballé dans des kits de 0,75 gal (2,8 L).

SHELF LIFE

La durée de conservation est de deux ans. À consommer avant la date limite de consommation indiquée sur l'emballage du produit.

DURÉE DE CONSERVATION

Conserver dans un endroit propre et sec, à une température comprise entre 16°C (60°F) et 38°C (100°F). Le composant A peut cristalliser partiellement s'il est conservé à des températures plus froides.

DISPONIBILITÉ ET SERVICES TECHNIQUES

En plus de ses bureaux à Omaha, dans le Nebraska, NOX-CRETE INC. possède des bureaux régionaux et des centres de distribution sur les principaux marchés du monde entier. Pour obtenir des informations techniques ou sur la source, appelez le 800-669-2738 ou le 402-341-2080.

GARANTIE LIMITÉE

AVIS-LIRE ATTENTIVEMENT

CONDITIONS DE VENTE

NOX-CRETE offre ce produit à vendre, et l'acheteur et tous les utilisateurs sont réputés avoir accepté, les conditions de vente suivantes et la garantie limitée qui ne peuvent être modifiées que par un accord écrit d'un agent corporatif dûment autorisé de NOX-CRETE. Aucun autre représentant de NOX-CRETE ou de NOX-CRETE n'est autorisé à accorder une garantie ou à renoncer à la limitation de responsabilité énoncée ci-dessous.

LIMITATION DE LA GARANTIE

NOX-CRETE garantit que ce produit est exempt de défauts de fabrication. Si le produit acheté était défectueux et était dans la période d'utilisation indiquée sur le contenant ou le carton, NOX-CRETE remplacera le produit défectueux par un nouveau produit sans frais pour l'acheteur.

NOX-CRETE NE FAIT NON AUTRE GARANTIE, expresse ou implicite, concernant ce produit. Il n'y a AUCUNE GARANTIE DE QUALITÉ MARCHANDE. En aucun cas, NOX-CRETE ne sera responsable des dommages spéciaux, indirects ou consécutifs résultant de l'utilisation ou de la manipulation du produit et aucune réclamation de quelque nature que ce soit ne sera supérieure au prix d'achat du produit pour lequel des dommages-intérêts sont réclamés.

RISQUES INHERENTS

NOX-CRETE NE GARANTIT PAS LA PERFORMANCE DU PRODUIT APRÈS QU'IL SOIT APPLIQUÉ PAR L'ACHETEUR, ET L'ACHETEUR ASSUME TOUS LES RISQUES ASSOCIÉS À L'UTILISATION OU À L'APPLICATION DU PRODUIT.



chemical solutions to concrete problems

www.nox-crete.com

Mis à jour 11/13/24. Cette version remplace toutes les versions précédentes.

1444 S. 20th St. • P.O. Box 8102 • Omaha, Nebraska 68108 United States
TÉLÉPHONE: (800) NOX-CRETE (669-2738) or (402) 341-2080