

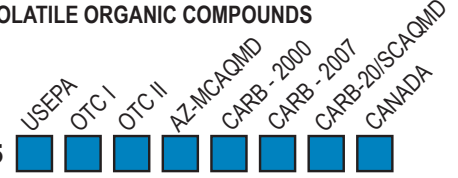
DATOS DEL PRODUCTO

DYNAFLEX JF-85

100% sólidos, rápido, semirrígido,
poliurea, relleno de juntas de hormigón.

NOT REGULATED BY FEDERAL OR STATE EPA ARCHITECTURAL
COATINGS RULE FOR VOLATILE ORGANIC COMPOUNDS

DYNAFLEX JF-85



CÓMO FUNCIONA

DYNAFLEX JF-85 es un relleno de juntas de suelo de hormigón industrial de poliurea, sólido, semi-rígido, de dos componentes y 100% sólido. Está diseñado para proteger los rebordes de los bordes de las juntas interiores de las fracturas de los bordes resultantes de la carga de impacto directo de la carretilla elevadora o del carro.

APLICACIONES

- ◆ Utilice para proteger los bordes de la junta de control de grietas de corte de sierra de los daños de la carretilla elevadora en todo el almacén interior, centro de distribución, centro de convenciones, estadio deportivo, fabricación, supermercado y venta al por menor de pisos de concreto expuestos o donde sea necesario un relleno de dureza Shore A.
- ◆ Particularmente bien adaptado para uso en aplicaciones de alto tráfico donde se requiere resistencia máxima al impacto y protección de los hombros de los bordes de la junta.
- ◆ Ideal para uso en ambientes refrigerados o congeladores.
- ◆ También puede utilizarse para rellenar juntas de construcción con llave o con punta y para reparar grietas o pequeñas fracturas de borde de junta.

VENTAJAS

- ◆ Específicamente formulado para soportar cargas pesadas sin deflexión, protegiendo los hombros de los bordes de las juntas de posibles fracturas de los bordes (spalls)
- ◆ Soporta y absorbe el tráfico de ruedas de alto impacto de carretillas elevadoras y carretillas, evitando el esfuerzo de borde de la junta reforzando las paredes laterales de las juntas.
- ◆ Combina alta dureza shore (85A) con buena elongación (500%).
- ◆ Fácil de usar, proporción de mezcla proporcionada en fábrica.
- ◆ Ajuste rápido - libre de tachuelas en menos de 5 minutos.
- ◆ La ventana de afeitar flexible se ajusta a las necesidades de los contratistas - afeitarse tan pronto como 2 horas o hasta 24 horas después de la instalación.
- ◆ El relleno de relleno sobrellenado deja poca o ninguna mancha en el sustrato.
- ◆ Cumple con las regulaciones actuales del USDA.
- ◆ Evita la contaminación de las articulaciones y facilita la limpieza del piso a una condición sanitaria.
- ◆ Ofrece una excelente resistencia química a los productos químicos industriales más utilizados
- ◆ Green Engineered™ - mejor para la salud y el medio ambiente.
- ◆ Cumple con todos los requisitos federales y estatales de COV.

PRECAUCIONES

- ◆ No utilizar en articulaciones sujetas a movimientos, como juntas de dilatación, juntas de control dinámicas o juntas de aislamiento.
- ◆ Las nuevas juntas industriales de suelo de hormigón aumentarán en anchura debido a la contracción del hormigón. La instalación

prematura de DYNAFLEX JF-85 generalmente da como resultado una separación adhesiva o cohesiva de las juntas en la junta. Se obtienen los mejores resultados si se deja curar el hormigón un mínimo de 90 días antes de la instalación del relleno de la junta.

- ◆ No se recomienda el uso de varilla de respaldo de espuma compresible de celda abierta o cerrada
- ◆ Las instalaciones de relleno de relleno sometidas a amplias variaciones de temperatura pueden dar como resultado una separación de carga de la articulación térmica inducida dentro de la junta.
- ◆ No aplicar a juntas húmedas con agua estancada.
- ◆ No utilizar en aplicaciones exteriores, en juntas inclinadas o inclinadas o en juntas donde el movimiento previsto supere el 15% de la anchura de la junta
- ◆ Los componentes líquidos individuales de DYNAFLEX JF-85 deben mantenerse por encima de los 60° F (16° C) durante el almacenamiento y durante el uso para asegurar una mezcla adecuada en la boquilla dispensadora. La aplicación durante temperaturas más frías puede requerir el uso de calentadores de tanque.
- ◆ DYNAFLEX JF-85 puede descolorarse cuando se expone a la luz solar directa.

INSTRUCCIONES DE USO

- ◆ Solicite la documentación actual del producto, las etiquetas y las hojas de datos de seguridad del fabricante y lea detenidamente antes de usar el producto.
- ◆ Las condiciones ambientales del sitio, las condiciones del sustrato y la construcción tienen un efecto importante en la selección del producto, los métodos de aplicación, los procedimientos y las tasas, la apariencia y el rendimiento. La literatura de productos proporciona información general aplicable a algunas condiciones. Sin embargo, es obligatorio que el comprador o el instalador realicen una prueba de sitio adecuada antes del uso a escala de campo (independientemente de cualquier otra representación verbal o escrita) para verificar que el producto y las cantidades adquiridas pueden aplicarse satisfactoriamente y Condiciones de uso.
- ◆ El concreto debe ser curado un mínimo de 90 días antes de la instalación para reducir la probabilidad de encogimiento de la losa y falla en la adherencia del relleno de la junta.
- ◆ Las condiciones estables de temperatura del sustrato interior proporcionan el entorno ideal para la instalación y reducen la posibilidad de expansión y contracción inducida térmicamente. Para ambientes refrigerados y congeladores, establezca el piso a la temperatura de funcionamiento prevista durante un mínimo de 3 días antes de la instalación del relleno de juntas.
- ◆ Las superficies de las juntas deben limpiarse de toda la lechada, residuos, residuos de compuestos de curado y cualquier otro material que pueda interferir con la adherencia del relleno de la junta. El procedimiento de limpieza recomendado consiste en cortar en seco al vacío todas las juntas que se van a llenar con una caminata sin polvo detrás de la sierra equipada con una hoja de diamante ligeramente más ancha que la anchura de la junta.
- ◆ Durante el almacenamiento, el pigmento en el Componente B puede depositarse en el fondo del recipiente. Para asegurar que todo el pigmento esté bien dispersado, se recomienda mezclar el componente B antes de usarlo con un taladro de baja velocidad y un mezclador de

DYNAFLEX JF-85

Semi-Rigid Joint Filler

nox-crete®

chemical solutions to concrete problems



paletas. No es necesario mezclar el componente A. Los cartuchos deben sacudirse antes de usarlos.

- ◆ El producto se mezcla y se dispensa fácilmente usando cartuchos dobles llenos de fábrica o equipo de distribución de potencia de componentes múltiples ajustado a una relación de mezcla volumétrica de 1:1.
- ◆ Se recomienda una boquilla de mezcla / dispensador de 30 elementos de 12 pulgadas (12,7 mm) de diámetro para asegurar una mezcla adecuada.
- ◆ Cortar la boquilla de mezclado al tamaño adecuado para encajar en la junta. Se obtienen los mejores resultados cuando la junta se llena desde el fondo hasta la parte superior para evitar la incorporación de aire atrapado.
- ◆ Las juntas se deben llenar a toda la profundidad o un mínimo de 1.5 pulgadas (3.8 cm). Las juntas que se cortan a más de 1.5 pulgadas (3.8 cm) se pueden rellenar con arena a una profundidad mínima de 1.5 pulgadas (3.8 cm). No se recomienda el uso de la varilla de soporte.
- ◆ Sobrellene las juntas con un exceso ligeramente coronado. Cualquier punto bajo debido a filtración debe ser rellenado.
- ◆ Deje que DYNAFLEX JF-85 cure durante un mínimo de 1-2 horas, pero no más de 24 horas antes de eliminar el exceso.
- ◆ Para quitar el exceso de relleno de la junta después de que el producto se haya curado completamente, afeitar el exceso a ras con la superficie del piso usando un rascador de piso equipado con una cuchilla de afeitar. El producto también puede ser lijado liso. Los mejores resultados se logran cuando el producto se afeita entre 1-2 horas y 24 horas después de la instalación.

CÁLCULO DEL VOLUMEN

Lineal Feet Per Gallon

		Width					
Depth	Inches	.125	.250	.375	.500	.675	.750
	0.50	308.0	154.0	102.7	77.0	57.0	51.3
	0.75	205.4	102.7	68.4	51.3	38.0	34.2
	1.00	154.0	77.0	51.3	38.5	28.5	25.7
	1.25	123.2	61.6	41.1	30.8	22.8	20.5
	1.50	102.6	51.3	34.2	25.7	19.0	17.1
	1.75	88.0	44.0	29.3	22.0	16.3	14.7
	2.00	77.0	38.5	25.7	19.3	14.3	12.8
	2.25	68.4	34.2	22.8	17.2	12.7	11.4
	2.50	61.6	30.8	20.5	15.4	11.4	10.3
	2.75	60.0	30.0	18.7	14.0	10.4	9.3
	3.00	51.3	25.7	17.1	12.9	9.5	8.5

Lineal Meters Per Liter

		Width							
Depth	MM	2.5	5.0	7.5	10.0	12.5	15.0	17.5	20.0
	15.0	26.4	13.2	8.8	6.6	5.3	4.4	3.8	3.3
	20.0	19.8	9.9	6.6	5.0	4.0	3.3	2.8	2.5
	25.0	15.8	7.9	5.3	4.0	3.2	2.6	2.3	2.0
	30.0	13.2	6.6	4.4	3.3	2.6	2.2	1.9	1.7
	35.0	11.3	5.7	3.8	2.8	2.3	1.9	1.6	1.4
	40.0	9.9	5.0	3.3	2.5	2.0	1.7	1.4	1.3
	45.0	8.8	4.4	2.9	2.2	1.8	1.5	1.3	1.1
	50.0	7.9	4.0	2.6	2.0	1.6	1.3	1.1	1.0
	55.0	7.2	3.6	2.4	1.8	1.4	1.2	1.0	0.9
	60.0	6.6	3.3	2.2	1.7	1.3	1.1	0.9	0.8
	65.0	6.1	3.0	2.0	1.5	1.2	1.0	0.9	0.8
	70.0	5.7	2.9	1.9	1.4	1.1	0.9	0.8	0.7

DATOS TÉCNICOS

Density	9.3 lbs/gal (1.1 kg/L)
Solids Content	100%
VOC	55 g/L
VOC Classification	Not Regulated
Color	Gray
Gel Time	1 minute
Tack-Free Time	10 minutes
Hardness, ASTM D 2240:	
Shore "A" Hardness	85
Shore "D" Hardness	35
Tensile Properties, ASTM D 638:	
Elongation	500%
100% Modulus	minimum 650 psi
Tensile Strength	minimum 900 psi
Tensile Strength	minimum 900 psi
Shrinkage	None
Water Absorption	<0.5%

EMBALAJE

Empaquetado en cartuchos biaxiales de 600 ml (20 fl oz) y kits de 10 gal (38 L).

DURACION

La vida útil es de un año. Uso antes de la fecha de "USO POR" indicada en el embalaje del producto.

MANEJO / ALMACENAMIENTO

Almacene en un lugar seco dentro de un rango de temperatura entre 16° - 32° C (60° - 90° F).

DISPONIBILIDAD Y SERVICIOS TÉCNICOS

Además de las oficinas corporativas en Omaha, Nebraska, NOX-CRETE INC. mantiene oficinas regionales y centros de distribución en los principales mercados de todo el mundo. Para obtener información de origen o técnica, llame al 800-669-2738 o al 402-341-2080.

GARANTÍA LIMITADA

AVISO-LEA CUIDADOSAMENTE

CONDICIONES DE VENTA

NOX-CRETE ofrece este producto para la venta sujeto a, y el Comprador y todos los usuarios se consideran que han aceptado, las siguientes condiciones de venta y garantía limitada que sólo puede ser variado por acuerdo escrito de un oficial corporativo debidamente autorizado de NOX-CRETE. Ningún otro representante de NOX-CRETE está autorizado a otorgar ninguna garantía o renunciar a la limitación de responsabilidad establecida a continuación.

LIMITACIÓN DE LA GARANTÍA

NOX-CRETE garantiza que este producto está libre de defectos de fabricación. Si el producto cuando se compró fue defectuoso y estuvo dentro del período de uso indicado en el envase o cartón, cuando se utiliza, NOX-CRETE reemplazará el producto defectuoso con nuevo producto sin cargo para el comprador.

NOX-CRETE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA, expresa o implícita, con respecto a este producto. NO HAY GARANTÍA DE COMERCIABILIDAD. En ningún caso NOX-CRETE será responsable de los daños especiales, indirectos o consecuentes que resulten del uso o manipulación del producto y ninguna reclamación de ningún tipo deberá ser mayor en cantidad que el precio de compra del producto con respecto al cual se reclaman daños.

RIESGOS INHERENTES

NOX-CRETE NO HACE NINGUNA GARANTÍA RESPECTO AL DESEMPEÑO DEL PRODUCTO DESPUÉS DE SER APLICADO POR EL COMPRADOR Y EL COMPRADOR ASUME TODOS LOS RIESGOS ASOCIADOS CON EL USO O LA APLICACIÓN DEL PRODUCTO.



chemical solutions to concrete problems

www.nox-crete.com

Actualizado 06/28/24. Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores.

1444 S. 20th St. • P.O. Box 8102 • Omaha, Nebraska 68108 United States
TELÉFONO: (800) NOX-CRETE (669-2738) or (402) 341-2080